

Popis

Plastické mazivo SKF LGFP 2 je čisté, netoxické a neza-
nechává skvrny. Obsahuje pouze složky povolené FDA* a
NSF** je schválila jako mazivo kategorie H1, vhodné pro pří-
mý styk s potravinami. Plastické mazivo SKF LGFP 2 splňuje
všechny současné legislativní požadavky. Základními složkami
plastického maziva SKF LGFP 2 jsou medicínální bílý olej a
hlinité komplexní mýdlo.

Toto plastické mazivo se používá pod označením
GFF jako náplň ložisek SKF.



Použití

Plastické mazivo SKF LGFP 2 je vhodné
pro následující aplikace:

- pekárenská zařízení
- potravinářská zařízení
- ložiska balíčkových dávkových kazet
- balicí stroje
- ložiska dopravníkových pásů

* FDA – Úřad pro kontrolu potravin a léčiv

** NSF – Národní hygienická nadace

Velikost balení

| | | | | |
|-----------|----------------|----------------|-----------------|------------|
| SYSTEM 24 | 420 ml patrona | 1 kg plechovka | 18 kg plechovka | 180 kg sud |
|-----------|----------------|----------------|-----------------|------------|

| Technické údaje | | |
|--|---|---------------------------|
| Označení | | LGFP 2/(velikost balení) |
| Kód podle DIN 51825 | | K2G-20 |
| Konzistenční třída NLGI | | 2 |
| Druh mýdla | | hlinitý komplex |
| Barva | | průsvitný |
| Druh základového oleje | | medicínální bílý olej |
| Rozsah provozních teplot, °C | | -20 – +110 |
| Bod skápnutí DIN ISO 2176, °C | | min. 250 |
| Viskozita základového oleje | | |
| 40°C, mm ² /s | | 130 |
| 100°C, mm ² /s | | 7,3 |
| Penetrace DIN ISO 2137 | | |
| 60 zdvihů, 10 ⁻¹ mm | | 265 - 295 |
| 100 000 zdvihů, 10 ⁻¹ mm | | max. +30 |
| Mechanická stabilita | | |
| Stabilita odvalování, 50 hodin při 80°C, změna 10 ⁻¹ mm | | - |
| Zkouška SKF V2F | | - |
| Ochrana proti korozi | | |
| SKF Emcor: | Norma ISO 11007 | 0 - 0 |
| | Zkouška vymývání vodou | - |
| | Zkouška slanou vodou (100% mořská voda) | - |
| Odolnost proti vodě | | |
| DIN 51 807/1, 3 hodiny při 90°C | | max. 1 |
| Separace oleje | | |
| DIN 51 817, 7 dní při 40°C, statická, % | | 1 - 5 |
| Mazací schopnost | | |
| Zkušební stroj SKF R2F, postup B při 120°C | | - |
| Korozní vlastnosti na mědi | | |
| DIN 51 811, 100°C | | - |
| Trvanlivost plastického maziva | | |
| Zkouška trvanlivosti L50 na zkušebním stroji SKF R0F při 10 000 ot.min ⁻¹ , hodin | | min.1 000 při 110°C |
| Chování při vysokých tlacích | | |
| Mechanické opotřebení dle DIN 51350/5, 1 400 N, mm | | - |
| Čtyřkuličkový test dle DIN 51350/4 | | min. 1 100 |